

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

BRAZER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 13585
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL BRASATORE IN ACCORDO CON UNI EN ISO 13585**LE0038/21 Rev.0**

Designation / Designazione

Manufacturer's WPS reference N.
Procedura di riferimento del costruttore**UNI EN ISO 13585 912 T O D - D Cup 386 FF |t 1/1,7 D46 L5 VD**

01/21 Rev.0

Photo if required

Employer / Datore di lavoro

Job Knowledge / Esame teorico

LOSA PIER LUIGI SRL - VIA BELFIORE, 31/C - 23900 LECCO (LC)

 Accepted Not testedThe requirements referred to at paragraph D1 of **UNI EN ISO 13585** are satisfied by document **BPS No.01/21 Rev.0**I requisiti di cui al punto D1 della **UNI EN ISO 13585** sono soddisfatti dal documento **BPS No.01/21 Rev.0**

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Brazing process(es) / Processo(i) di brasatura	912	912
Process type / Tipo processo	Manual	Manual and mechanized
Joint type / Tipo di giunto	T / O	T / O
Overlap length (mm) / Lunghezza sormonto	L5	<=5
Parent metal / Materiale base		
Specification and type / Specifica e tipo	D - D	D - D
Thickness / Spessore (mm)	1/1,7	0,5+2 to 0,85+3,4
Diameter. Diametro (mm)	D46	<=46
Filler metal / Materiale d'apporto		
Specification and type / Specifica e tipo	Cup 386	Other filler metal types within the same class
Form / Tipologia	Rod	Rod
Method of supply / Metodo di apporto	FF	FF-PP
Brazing flux / Flusso		
Specification and type / Specifica e tipo	EN 1045 FH21 + FH10	--
Form / Tipologia	Liquid + Powder	--
Method of supply / Metodo di apporto	Automatic + Manual	--
Heating gas type / Tipo gas di riscaldamento	Propane/Oxygen	Any other similar fuel/gases see Annex E
Joint position / Posizione giunto	VD	Downflow flow direction
Jigs and fixtures / Elementi per accoppiamento	NA	NA
Brazing torch / Torcia	450 (l/h) - 2,2 (mm)	Any other similar torch
Note / Note	None	

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination/ Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Additional examination and testing / Prove addizionali		
-Macro/Macrografia	ACCEPTABLE	IISCERT REPORT No.13530/1
-		
-		
-		

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Gianfranco Bertani	05/05/2021	Legnano 22/05/2021	04/05/2024	